

# VPS VELOPROBE – SONDE DE MESURE DE VITESSE D'AIR

Idéale pour la mesure du débit d'air moyen  
Divers points de détection pour la pression différentielle  
Mesure de la pression totale moyenne  
Mesure de la pression statique moyenne  
Détection de très faibles vitesses  
Idéale pour le montage dans des gaines existantes  
Fabriquée sur mesure de 100 à 2900 mm de longueur  
Longueur fabriquée par incrément de 50 mm  
Brides de montage réglables et étanches à l'air  
Positionnement et installation simple sur terrain  
Fabriquée en acier inoxydable  
En service dans le monde entier depuis 35 ans



VPS Veloprobe – Mesure de la pression dynamique

Les CMR Veloprobes sont des sondes conçues pour la mesure du débit d'air dans les systèmes de ventilation. Elles sont utilisées avec le capteur CMR P-Sensor car celui-ci fournit un signal de sortie linéaire en  $\text{m}^3/\text{s}$ ,  $\text{m}^3/\text{h}$ ,  $\text{l/s}$  ou  $\text{m/s}$ . Ensemble, les Veloprobes et le capteur P-Sensor permettent une mesure précise et reproductible du débit d'air (entre 25 et 100 % du débit d'air contrôlé).

Afin de mesurer une pression dynamique, les Veloprobes sont montées dans la gaine à l'horizontale ou à la verticale et fixées par des brides de montage. Elles peuvent être installées dans des applications différentes, mais de préférence dans une gaine droite avec relativement peu de turbulences d'air.

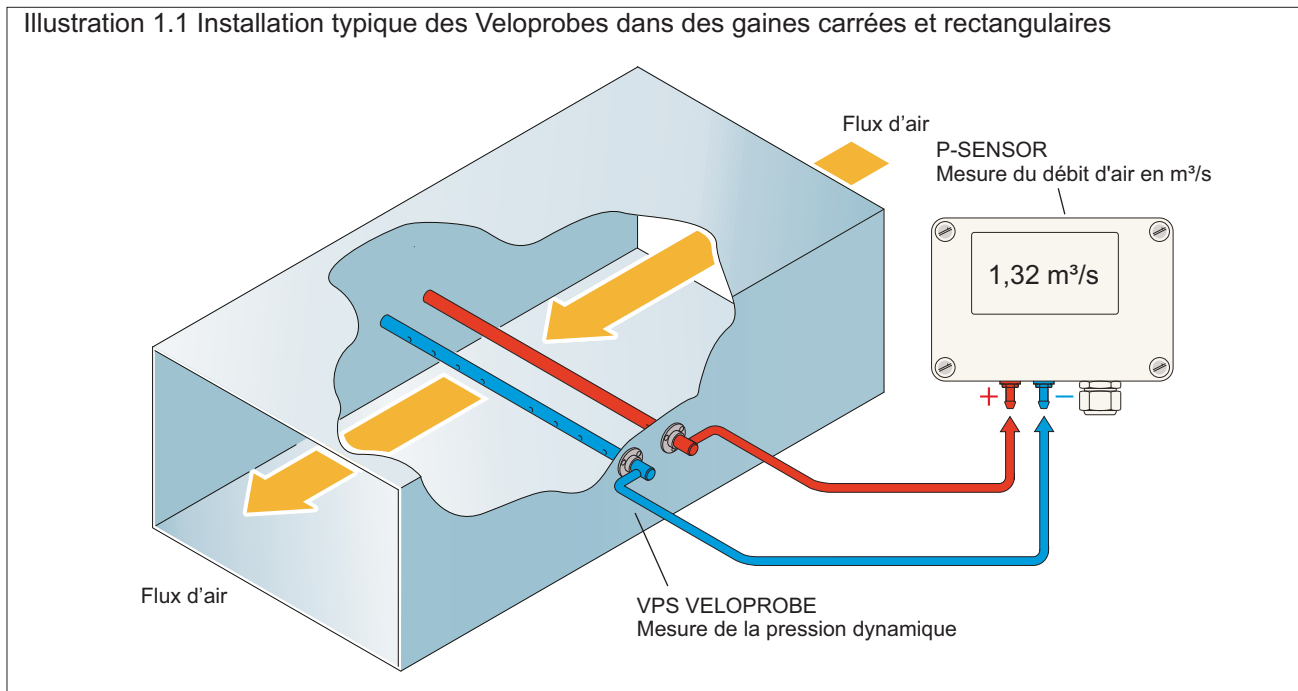
Le montage est simple. Installez une des deux Veloprobes de sorte qu'elle soit face à la direction du flux d'air (+) et positionnez l'autre en direction opposée (-). Entrez le facteur d'amplification, la hauteur, la largeur, ou bien le diamètre de la gaine depuis le clavier du P-Sensor. Mesurez la valeur réelle du débit d'air avec un tube de Pitot et comparez-la avec celle qui est affichée. Corrigez simplement le facteur d'amplification depuis le capteur afin d'ajuster la valeur mesurée.

Dans de nombreuses installations, les gaines sont courtes et irrégulières (embranchements ou coudes). Afin de correspondre aux particularités du flux d'air d'une gaine, les Veloprobes doivent être étalonnées. Pour ce faire, réglez le flux d'air du ventilateur à un débit fixe, de préférence à 50 % du débit maximum désiré. Positionnez la Veloprobe pour la pression d'impact (+, tube rouge) de sorte que l'embout, qui est en ligne avec les points de détection de la sonde, soit face au flux d'air afin d'obtenir une mesure améliorée.

Positionnez la Veloprobe de pression statique (- tube bleu) en la tournant de 180° au sens inverse du flux d'air. Mesurez le débit d'air réel avec un tube de Pitot. En cas de différence entre la valeur affichée par le P-Sensor et la valeur mesurée avec le tube de Pitot, ajustez le facteur d'amplification depuis le capteur jusqu'à ce que les deux valeurs soient égales. Vérifiez le débit d'air à 25 %, 75 % et aussi à 100 %.

En cas de différences, une linéarisation des valeurs mesurées peut être effectuée depuis le capteur.

Illustration 1.1 Installation typique des Veloprobes dans des gaines carrées et rectangulaires



**CMR CONTROLS** Ltd

Capteurs de pression d'air et de débit de haute précision

Copyright © 1982..2021

Tous droits réservés.

22 Repton Court Repton Close  
Basilidon Essex SS13 1LN GB  
web [www.cmr-controls.com](http://www.cmr-controls.com)

Phone +44 (0) 1268 287222  
Fax +44 (0) 1268 287099  
mail [sales@cmr-controls.com](mailto:sales@cmr-controls.com)



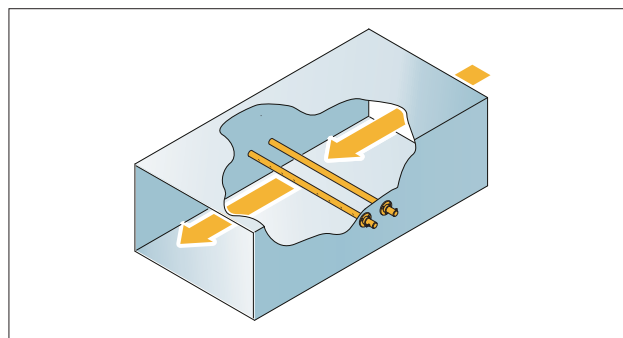
Ces informations peuvent être modifiées sans préavis.

N° d'édition VPS-FR04-4

# VPS VELOPROBE – SES APPLICATIONS

La VPS Veloprobe est installée de préférence dans une gaine droite permettant un espace minimum des deux côtés de la sonde.

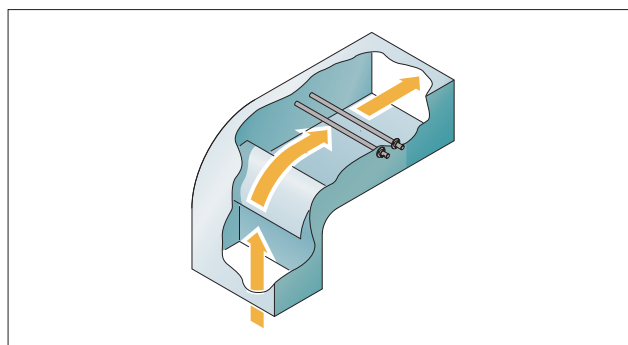
À noter : Ne pas installer la Veloprobe derrière un registre activé. La Veloprobe peut être installée à la verticale ou à l'horizontale en orientant les embouts vers le haut ou vers le côté. Ne pas les orienter vers le bas afin d'éviter tout bouchage des tubes de mesure causé par la condensation.



VPS Veloprobes dans une gaine droite

La VPS Veloprobe peut être installée derrière un coude (voir l'illustration).

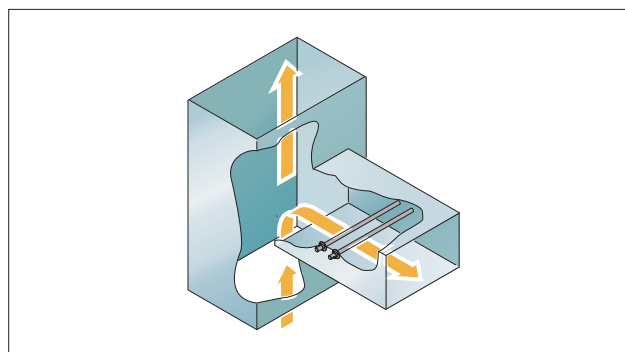
Si la gaine est courte et que la sonde doit être installée dans le coude, il est possible d'ajuster la Veloprobe à l'aide des brides de montage pour qu'elle soit face au flux d'air et ainsi à la pression d'impact maximale. La sonde pour la pression statique peut être orientée dans le sens opposé.



VPS Veloprobes derrière un coude

La VPS Veloprobe peut être installée dans une gaine avec une pièce en T (voir l'illustration). Il est préférable de monter les sondes plus au fond de la pièce en T, mais pas à l'entrée.

Il est possible d'ajuster la Veloprobe à l'aide des brides de montage pour qu'elle soit face au flux d'air et ainsi à la pression d'impact maximale. La sonde pour la pression statique peut être orientée dans le sens opposé.

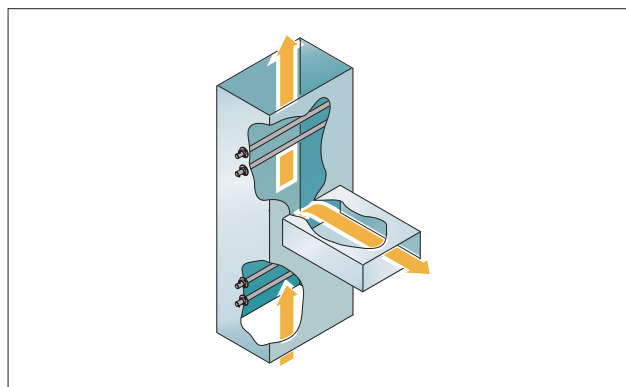


VPS Veloprobes derrière une pièce en T

S'il n'est pas possible de monter la Veloprobe dans une gaine avec une pièce en T (voir l'illustration), il est possible d'installer deux paires de sondes afin de mesurer le débit d'air en bas et en haut dans la gaine. Les sondes en bas de la gaine mesurent le débit total et celles d'en haut le débit restant. La différence entre les deux valeurs est le débit qui passe par la gaine à droite.

Il est possible d'ajuster la Veloprobe à l'aide des brides de montage pour qu'elle soit face au flux d'air et ainsi à la pression d'impact maximale. La sonde pour la pression statique peut être orientée dans le sens opposé.

Envoyez-nous simplement une esquisse ou un schéma. Nous vous assisterons dans la sélection des Veloprobes et nous vous fournirons toutes les spécifications techniques afin de réussir une mesure précise du débit d'air.



VPS Veloprobes devant et derrière une pièce en T

# VPS VELOPROBE – SPÉCIFICATIONS

## Sélection des Veloprobes

Il est essentiel de déterminer le débit d'air dès la phase de conception d'une application. En règle générale, on doit mesurer le débit d'air minimal et maximal. Pour ce faire, la superficie de la gaine doit être calculée de sorte que la vitesse soit approximativement 2,5 m/s pour un débit minimal et 5 m/s en service normal. Si la vitesse est supérieure à 5 m/s pour un débit maximal, le niveau du bruit de toute l'installation doit être remis en considération. Afin d'éviter un accroissement de résistance de la gaine ainsi qu'une augmentation de la consommation d'énergie, le débit maximal ne devrait pas dépasser 9 m/s (voir le tableau de sélection 1, p.6).

## Installation

Les CMR Veloprobes sont fabriquées par incrément de 50 mm de longueur, ce qui permet de sélectionner les sondes qui correspondent parfaitement à la largeur et à la hauteur de la gaine. Il est important de choisir la longueur correcte des Veloprobes pour qu'elles puissent être isolées et calorifugées afin d'éviter tout transfert thermique et toute condensation à l'extérieur de la gaine dans la salle technique. Une longueur convenable garantit également que les points de détection seront placés correctement dans la gaine afin de fournir une excellente mesure. Les brides de montage sont réglables à l'aide d'une clé mâle (incluse dans la livraison) et elles ont une marge de tolérance de +/- 50 mm. La Veloprobe VPS-A-25-1000 (L= 1100 mm) est conçue pour une gaine de 1000 mm. Si la gaine a une longueur de 1040 mm, vous pouvez ajuster les brides de montages. La sonde peut être installée à l'horizontale ou à la verticale de sorte que les embouts de tube soient orientés soit vers le côté soit vers le haut. Pour obtenir de meilleurs résultats, la gaine devrait être d'une longueur convenable afin de permettre un flux d'air laminaire. Si la Veloprobe est installée dans une gaine d'une longueur insuffisante, vous pouvez ajuster le facteur d'amplification depuis le P-Sensor. De plus, une linéarisation sur 10 points de mesure peut être effectuée depuis le capteur afin d'obtenir une meilleure précision dans une gaine irrégulière. Pour ce faire, mesurez le débit d'air à divers endroits de la gaine à l'aide d'un tube de Pitot, et réglez le capteur en conséquence.

## Précision

Si les Veloprobes sont utilisées avec le P-Sensor, son paramètre de linéarisation vous garantit une précision de 5 % (entre 20 et 100 % du débit d'air conçu). Si vous cherchez à obtenir une précision encore plus élevée, nous vous recommandons plutôt l'utilisation du CMR FGG Flowgrid ou du CMR VGS Velogrid.

## Entretien

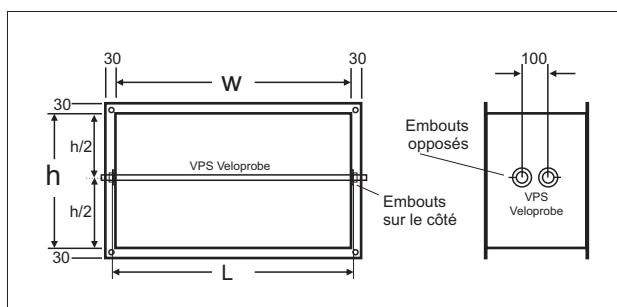
Les VPS Veloprobes ne nécessitent aucun entretien. Lorsque les Veloprobes sont utilisées avec le capteur, aucun flux d'air ne peut traverser les sondes et, par conséquent, aucune particule de poussière ne peut y entrer. Toute particule de poussière sera déviée par les points de détection qui sont sous pression.

## Matériaux

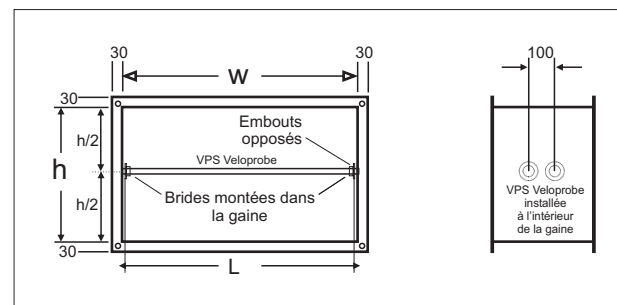
- Veloprobes – en acier inoxydable 304; 25,0 mm Ø
- Brides de montage – en acier inoxydable 304; 57,0 mm Ø
- Joint d'étanchéité – en EPDM
- Embouts – en acier inoxydable 304; 6,0 mm Ø
- Vis de montage – en acier inoxydable; taille 6

## Spécifications techniques

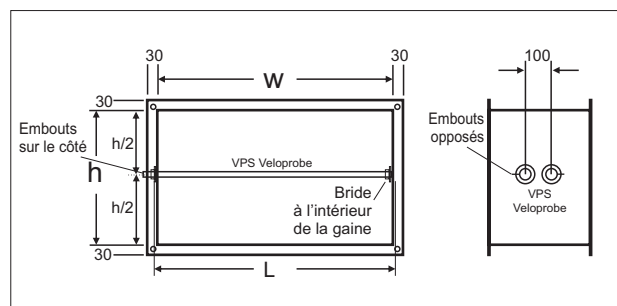
Vitesse d'air minimale recommandée = 2,5 m/s  
 Vitesse d'air recommandée en service normal = 5 m/s  
 Vitesse d'air maximale recommandée = 9 m/s  
 Humidité de 10 % à 90 %, sans condensation  
 Température de fonctionnement (milieu sec) de -20 à 80 °C  
 Veuillez considérer le facteur de densité d'air. Celui-ci peut être corrigé dans le capteur P-Sensor.



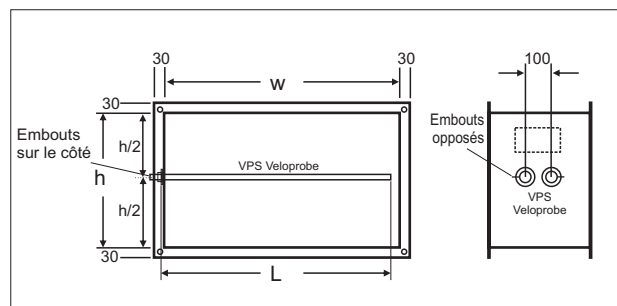
Type A, Veloprobe fixée à l'extérieur de la gaine avec 2 brides de montage.



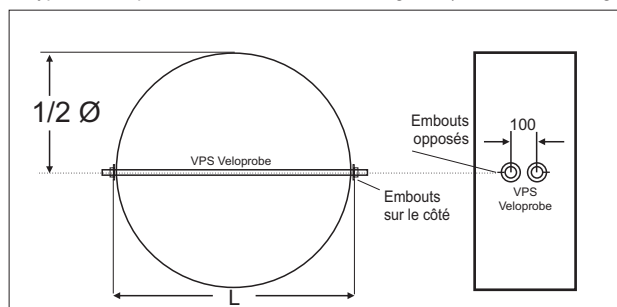
Type B, Veloprobe fixée à l'intérieur de la gaine avec 2 brides de montage.



Type C, Veloprobe fixée à l'intérieur et à l'extérieur de la gaine.

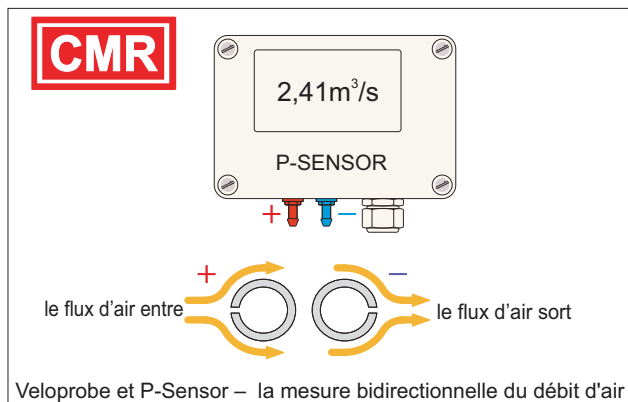


Type D, Veloprobe fixée à l'extérieur de la gaine (1 bride de montage).



Type A, Veloprobe fixée à l'extérieur d'une gaine avec 2 brides de montage.

# VPS VELOPROBE – PRESSION DYNAMIQUE



## La VPS Veloprobe et le P-Sensor – Raccordement des tubes

La pression dynamique est mesurée par les Veloprobes montées dans la gaine. La pression d'impact totale est mesurée par la sonde positive (+, rouge) et la pression statique par la sonde négative (-, bleu). Connectez le capteur P-Sensor aux ports correspondants (+) et (-) en utilisant les tubes PVC CMR rouges et bleus.

Si vous commandez le capteur ensemble avec les CMR Veloprobes, toutes les configurations seront faites à l'usine : hauteur et largeur de la gaine, densité d'air, facteur d'amplification (mf), plage en l/s, m³/s ou m³/h, afin de pouvoir connecter l'appareil immédiatement à un système de régulation ou de surveillance.

Si le capteur a été commandé séparément (réglage d'usine), il sera également facile de configurer ses paramètres sur place.

Pour ce faire, entrez la hauteur et la largeur de la gaine depuis le clavier du capteur. Ensuite, entrez le facteur d'amplification de la VPS Veloprobe. Cette valeur est normalement « 2,00 » étant donné que la sonde est installée dans une gaine droite.

Si la valeur du débit d'air affichée par le capteur ne correspond pas à la valeur réellement mesurée, vous pouvez alors configurer le facteur d'amplification à l'aide du clavier de sorte qu'il s'ajuste aux irrégularités de l'installation.

Pour ce faire, réglez le ventilateur à un débit d'air constant, en commençant à 50 % du débit min et max opérationnel. Mesurez le débit à travers la gaine à l'aide d'un tube de Pitot (un instrument indépendant). Si cette valeur moyenne ne correspond pas à la valeur affichée par le capteur, réglez alors le facteur d'amplification depuis le capteur afin d'obtenir le même affichage. Pour une précision encore plus élevée, suivez ces étapes à 25 %, 75 % et 100 % de la consigne du débit. Le capteur P-Sensor offre un paramètre de linéarisation des valeurs mesurées afin de produire des résultats de mesure encore plus précis.

Formule pour la mise à l'échelle des VPS Veloprobes :

$$\text{vitesse m/s} = \sqrt{\frac{2 \times (\Delta P \text{ en Pa} / \text{facteur mf})}{1,2 \text{ densité}}}$$

Exemple:

$$2 \times (50 \text{ Pa pour la VPS} / 2,0 \text{ facteur mf}) = 50,0 / 1,2 = 41,666$$

$$\sqrt{41,666} = 6,454 \text{ m/s}$$

$$6,454 \text{ m/s} \times (\text{hauteur 'h' x largeur 'w'}) = \dots \text{ m}^3/\text{s} \times 3600 = \text{m}^3/\text{h}$$

Tableau de conversion – vitesse en m/s à la densité standard par la pression dynamique en Pa

| m/s | 0.0    | 0.1    | 0.2    | 0.3    | 0.4    | 0.5    | 0.6    | 0.7    | 0.8    | 0.9    |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 0   | 0.00   | 0.01   | 0.02   | 0.05   | 0.10   | 0.15   | 0.22   | 0.29   | 0.38   | 0.49   |
| 1   | 0.60   | 0.73   | 0.86   | 1.01   | 1.18   | 1.35   | 1.54   | 1.73   | 1.94   | 2.17   |
| 2   | 2.40   | 2.65   | 2.90   | 3.17   | 3.46   | 3.75   | 4.06   | 4.37   | 4.70   | 5.05   |
| 3   | 5.40   | 5.77   | 6.14   | 6.53   | 6.94   | 7.35   | 7.78   | 8.21   | 8.66   | 9.13   |
| 4   | 9.60   | 10.09  | 10.58  | 11.09  | 11.62  | 12.15  | 12.70  | 13.25  | 13.82  | 14.41  |
| 5   | 15.00  | 15.61  | 16.22  | 16.85  | 17.50  | 18.15  | 18.82  | 19.49  | 20.18  | 20.89  |
| 6   | 21.60  | 22.33  | 23.06  | 23.81  | 24.58  | 25.35  | 26.14  | 26.93  | 27.74  | 28.57  |
| 7   | 29.40  | 30.25  | 31.10  | 31.97  | 32.86  | 33.75  | 34.66  | 35.57  | 36.50  | 37.45  |
| 8   | 38.40  | 39.37  | 40.34  | 41.33  | 42.34  | 43.35  | 44.38  | 45.41  | 46.46  | 47.53  |
| 9   | 48.60  | 49.69  | 50.78  | 51.89  | 53.02  | 54.15  | 55.30  | 56.45  | 57.62  | 58.81  |
| 10  | 60.00  | 61.21  | 62.43  | 63.65  | 64.90  | 66.15  | 67.42  | 68.69  | 69.98  | 71.29  |
| 11  | 72.60  | 73.93  | 75.26  | 76.61  | 77.98  | 79.35  | 80.74  | 82.13  | 83.54  | 84.97  |
| 12  | 86.40  | 87.85  | 89.30  | 90.77  | 92.26  | 93.75  | 95.26  | 96.77  | 98.30  | 99.85  |
| 13  | 101.40 | 102.97 | 104.54 | 106.23 | 107.74 | 109.35 | 110.98 | 112.61 | 114.26 | 115.93 |
| 14  | 117.60 | 119.29 | 120.98 | 122.69 | 124.42 | 126.15 | 127.90 | 129.65 | 131.42 | 133.21 |
| 15  | 135.00 | 136.81 | 138.62 | 140.45 | 142.30 | 144.15 | 146.02 | 147.89 | 149.78 | 151.69 |
| 16  | 153.60 | 155.53 | 157.46 | 159.41 | 161.38 | 163.35 | 165.34 | 167.33 | 169.34 | 171.35 |
| 17  | 173.40 | 175.45 | 177.50 | 179.57 | 181.66 | 183.75 | 185.86 | 187.97 | 190.10 | 192.25 |
| 18  | 194.40 | 196.57 | 198.74 | 200.93 | 203.14 | 205.35 | 207.58 | 209.81 | 212.06 | 214.33 |
| 19  | 216.60 | 218.89 | 221.18 | 223.49 | 225.82 | 228.15 | 230.50 | 232.85 | 235.22 | 237.61 |
| 20  | 240.00 | 242.41 | 244.82 | 247.25 | 249.70 | 252.15 | 254.62 | 257.09 | 259.58 | 262.09 |
| 21  | 264.60 | 267.13 | 269.66 | 272.21 | 274.78 | 277.35 | 279.94 | 282.53 | 285.14 | 287.77 |
| 22  | 290.40 | 293.05 | 295.70 | 298.37 | 301.06 | 303.75 | 306.46 | 309.17 | 311.90 | 314.65 |
| 23  | 317.40 | 320.17 | 322.94 | 325.73 | 328.54 | 331.35 | 334.18 | 337.01 | 339.86 | 342.73 |
| 24  | 345.60 | 348.49 | 351.38 | 354.29 | 357.22 | 360.15 | 363.10 | 366.05 | 369.02 | 372.01 |
| 25  | 375.00 | 378.01 | 381.02 | 384.05 | 387.10 | 390.15 | 393.22 | 396.29 | 399.38 | 402.49 |

L'afficheur du capteur vous indiquera la plage de l'appareil en m³/s ou m³/h à 10 V / 20 mA. Entrez cette valeur dans votre système de régulation. Aucun calcul supplémentaire ne sera nécessaire. Vous pouvez vous servir du tableau ci-dessus : Prenez la plage du capteur et divisez-la par le facteur d'amplification de la VPS. Pour une valeur de 50 Pa, vous obtiendrez 9,12 m/s. Multipliez ce résultat par la superficie de la gaine (en m²) pour une valeur en m³/s, puis multipliez par 3600 pour une valeur en m³/h.

# VPS VELOPROBE – MESURE DU FLUX D'AIR

## Informations générales

Exemple d'une application typique avec CMR Veloprobes (voir l'illustration).

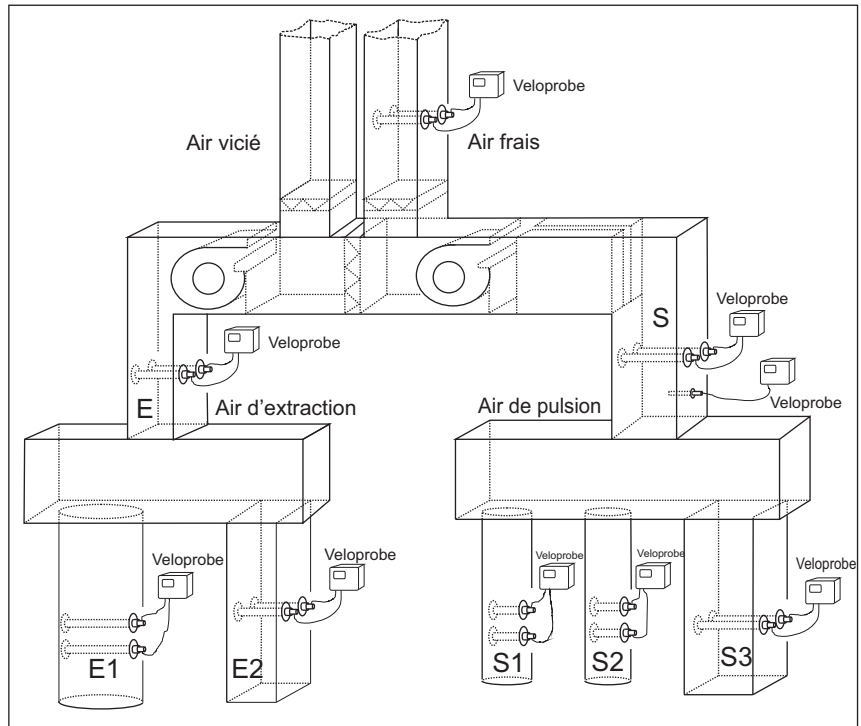
Il est possible d'installer une sonde au milieu de la gaine du débit de pulsion ou bien deux sondes dans chacun de ses embranchements.

L'orientation des sondes dépend souvent de la conception d'un bâtiment. La Veloprobe est conçue de façon à permettre plusieurs options de fixation et de montage afin de pouvoir réaliser une mesure très précise.

Pour une simple application de gaine de pulsion et d'extraction, les Veloprobes facilitent la mesure de tous les débits réels de pulsion et d'extraction du bâtiment. Les deux Veloprobes sont étalonnées afin de fournir un débit linéaire, ce qui rend le suivi d'air de pulsion et d'extraction plus simple et efficace.

Saisissez la hauteur, la largeur ou bien le diamètre de la gaine, la densité, le facteur d'amplification (mf) ou (le K-facteur) à l'aide du clavier du P-Sensor. Ensuite, vous devrez seulement communiquer la plage de mesure pour 0-10 V ou 4-20 mA à la GTC au moment de la mise en service.

Pour les applications avec de multiples gaines, on doit additionner les débits d'air de toutes les gaines individuelles afin d'obtenir le débit d'air total de pulsion et d'extraction.



Exemple pour l'addition d'un débit :  $S(\text{pulsion}) = E(\text{extraction}) \pm \text{décalage}$  pour la pression positive ou négative.  
 $S1 + S2 + S3 = E1 + E2 \pm \text{décalage}$  ou  $S = E1 + E2 \pm \text{décalage} - \text{etc.}$

## Veloprobes – mise à l'échelle en m³/s – m³/h - l/s – ACR - taux de brassage d'air

Réglez la Veloprobe pour la pression d'impact (+, tube rouge) face au flux d'air et tournez celle qui est pour la pression statique (-, tube bleu) d'environ 180° dans le sens opposé.

Entrez la hauteur et la largeur de la gaine à l'aide du clavier. Pour une gaine circulaire, entrez seulement la largeur et mettez la hauteur sur « 0 ». Réglez le facteur d'amplification (mf) à 2,000. Sélectionnez les unités en m³/s, m³/h, l/s, ou ACR (taux de brassage d'air) depuis le clavier. Réglez les décimales. Mesurez le débit de la gaine à l'aide d'un tube de Pitot. Si la valeur mesurée ne correspond pas à celle est affichée par le capteur, configurez le facteur d'amplification jusqu'à ce que les deux valeurs soient égales.

## La mise à l'échelle du P/Sensor en m/s seulement

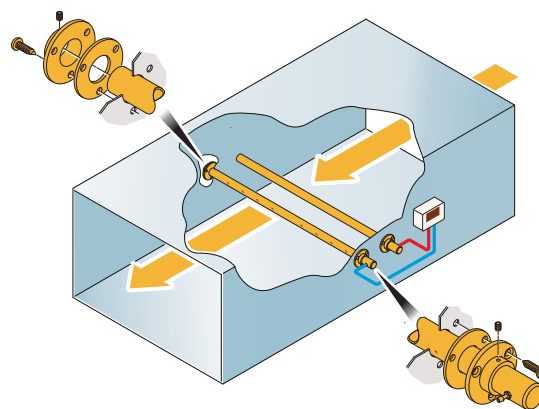
Orientez la Veloprobe pour la pression d'impact (+, tube rouge) face au flux d'air et tournez l'autre pour la pression statique (-, tube bleu) d'environ 180° dans le sens opposé.

La mise à l'échelle de la hauteur et de la largeur de la gaine est effectuée par la GTC.

Depuis le clavier du capteur, réglez l'affichage des unités en m/s. Mettez la hauteur et la largeur sur « 1 » et le facteur d'amplification sur 2,000. Si la plage du capteur est 50 Pa, la valeur de 9,128 m/s sera affichée.

Mesurez le débit d'air de la gaine à l'aide d'un tube de Pitot. Si la valeur mesurée ne correspond pas à la valeur affichée par le capteur, configurez le facteur d'amplification jusqu'à ce que les deux valeurs soient égales.

## Veloprobes montées dans une gaine à l'aide des brides de montage





# COMMENT SÉLECTIONNER LA VPS

## COMMENT PASSER LA COMMANDE

Lorsque vous contactez notre équipe chez CMR, merci de bien vouloir nous fournir des informations suivantes : les dimensions de la gaine comme la hauteur, la largeur ou le diamètre, le débit d'air minimal et maximal en l/s, m³/s ou m³/h ainsi que la façon dont les Veloprobe devront être installées dans la gaine.

Vous pouvez également composer le numéro de pièce vous-même en vous servant du tableau de sélection ci-dessous. Ce tableau a été créé afin de faciliter la sélection des Veloprobe. Chaque colonne donne plusieurs options pour les types d'installation et les dimensions de la gaine.

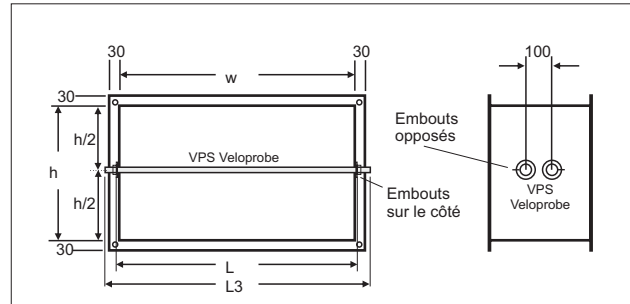
Vous pouvez prendre comme exemple le N° de pièce VPS-A-25-0500 indiqué au dessus du tableau de sélection afin d'établir le numéro de pièce pour un instrument qui correspond aux critères de votre nouvelle application.

Dans cet exemple, il s'agit d'une Veloprobe « VPS » - avec des brides de montage du type « A » - le diamètre externe du tube de la sonde est de « 25 » mm Ø - les dimensions de la gaine dans laquelle les sondes seront installées : 'L' = « 0500 » mm.

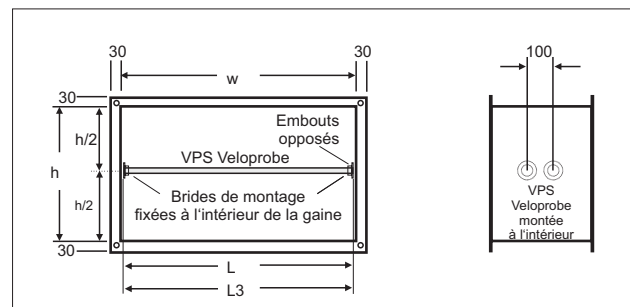
Composition du N° de pièce - Exemple :

Utilisez le code après [=] pour composer le N° de pièce.

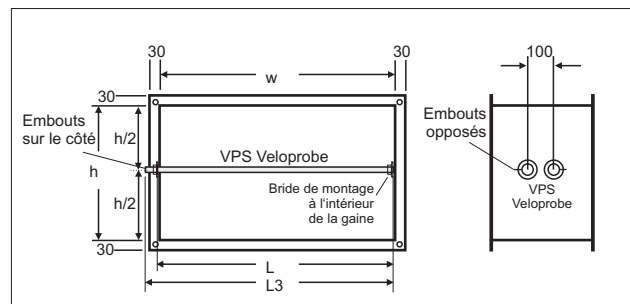
| VPS-        | A-                  | 25-            | 0500               |
|-------------|---------------------|----------------|--------------------|
| Veloprobe   | Type                | Diamètre de la | Gaine : largeur/   |
| N° de pièce | d'installation      | sonde en mm    | hauteur en mm      |
|             |                     |                | Longueur 'L'       |
| Code = VPS  | Type = A            | Ø = 25         | L = 0200           |
|             | les 2 brides de     |                | L = 0250           |
|             | montage à           |                | L = 0300           |
|             | l'extérieur de la   |                | L = 0350           |
|             | gaine               |                | L = 0400           |
|             |                     |                | L = 0450           |
|             | Type = B            |                | L = 0500           |
|             | les 2 brides de     |                | L = 0550           |
|             | montage à           |                | L = 0600           |
|             | l'intérieur de la   |                | L = 0650           |
|             | gaine               |                | L = 0700           |
|             | Type = C            |                | L = 0750           |
|             | 1 bride de montage  |                | L = 0800           |
|             | à l'extérieur       |                | L = 0850           |
|             | 1 bride de montage  |                | L = 0900           |
|             | à l'intérieur de la |                | L = 0950           |
|             | gaine               |                | L = 1000           |
|             |                     |                | L = 1050           |
|             | Type = D            |                | L = 1200           |
|             | 1 bride de montage  |                | L = 1250           |
|             | à l'extérieur de la |                | L = 1300           |
|             | gaine               |                | 1350..2850 par     |
|             | de 200 mm à         |                | incrément de 50 mm |
|             | 450 mm seulement    |                | L = 2900           |



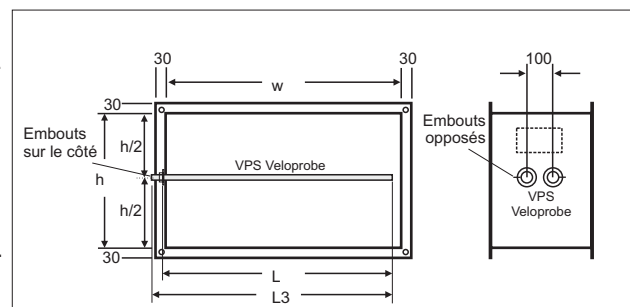
Type A, Veloprobe fixée à l'extérieur de la gaine avec 2 brides de montage.



Type B, Veloprobe fixée à l'intérieur de la gaine avec 2 brides de montage.



Type C, Veloprobe fixée à l'intérieur et à l'extérieur de la gaine.



Type D, Veloprobe fixée à l'extérieur de la gaine (1 bride de montage).

## COMMENT SÉLECTIONNER LA VPS

### EXEMPLE

Veloprobe en acier inoxydable pour installation en gaine de ventilation. La Veloprobe doit avoir 2 brides de montage à l'extérieur de la gaine. Le diamètre du tube de la Veloprobe est de 25 mm Ø. La dimension interne de la gaine est de 'L' 1400 mm.

Le N° de pièce pour cette Veloprobe est : VPS-A-25-1400.

Sélectionnez simplement une Veloprobe pour votre installation.

VPS - x - XX - XXXX

Contactez CMR pour toute question complémentaire.

**CMR CONTROLS** Ltd  
Capteurs de pression d'air et de débit de haute précision

Copyright © 1982..2021

Tous droits réservés.

22 Repton Court Repton Close  
Basildon Essex SS13 1LN GB  
web www.cmr-controls.com

Phone +44 (0) 1268 287222  
Fax +44 (0) 1268 287099  
mail sales@cmr-controls.com



Ces informations peuvent être modifiées sans préavis.

N° d'édition VPS-FR04-4